

Notice Installation

“Porte enroulable à pression maintenue”



CHOIX ÉCONOMIQUE

Vous avez choisi une porte de garage enroulable à pression maintenue. La porte de garage n'est équipée d'aucun boîtier radio, ni barre palpeuse. Vous montez et descendez votre porte de garage en actionnant l'interrupteur à clef. Vous faites office de sécurité.

Les sécurités mécaniques sont bien sûr intégrées : moteur à débrayage de secours, anti-chute, verrous anti-soulèvements.

C'est une option très économique, peu pratique au quotidien, mais valable dans certains cas d'usage.



Une porte de garage à pression maintenue (à inverseur à clef) doit **impérativement** être configurée en position momentanée, c'est à dire **boutons rouges enfoncés**

L'installation nécessite 2 personnes.

Vous aurez besoin des outils et éléments suivants :



03 66 72 91 88 / [contact @ amc-production.fr](mailto:contact@amc-production.fr)

79 rue du pré-catelan

59 110 La Madeleine

www.amc-production.fr



Volets roulants et
portes de garage sur mesure
fabriqués en France

AMC PRODUCTION est une entreprise française de fabrication de volets roulants et de portes de garage **sur mesure**

Notice Installation

“Porte enroulable à pression maintenue”

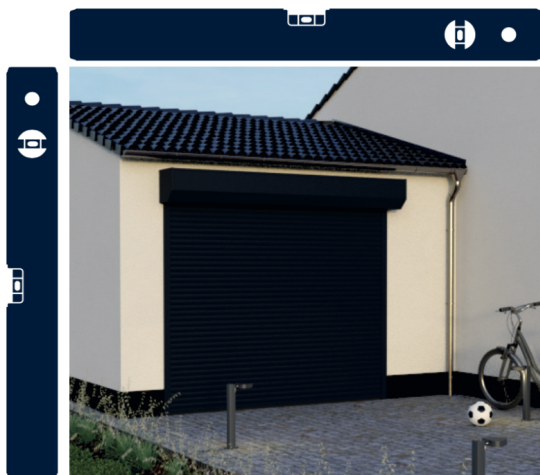
Installer la porte de garage enroulable

1.1 Fixer l'ossature : Coffre et coulisses

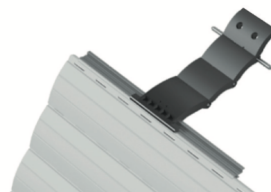
Pour assurer le fonctionnement et la longévité de votre porte de garage enroulable, il est indispensable que le coffre et les coulisses soient fixés **parfaitement à l'équerre**.

Les coulisses sont fournies pré-percées. Le coffre et le tablier sont fournis séparément.

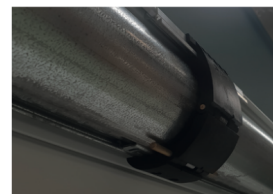
Fixez au mur le coffre et les coulisses de manière à ce que le **coffre soit parfaitement horizontal** et les **coulisses parfaitement verticales**. Pour cela, utilisez un niveau à bulle.



1.2 Installer le tablier de porte de garage



**SCHÉMA DE LA PIÈCE
(EN POSITION TENDUE)**



**PHOTO DE LA PIÈCE
(EN POSITION ARRONDIE)**

Le tablier de la porte de garage est fourni à part du coffre et des coulisses. Cela a pour but de faciliter l'installation et d'éviter les chocs lors du transport.

Sur l'axe en acier, vous verrez plusieurs attaches tablier déjà positionnées. Ces pièces permettent de lier le tablier à l'axe. Elles ont été posées idéalement.

1

Dévissez ces attaches tabliers.

2

Glissez ensuite le tablier de la porte de garage par dessus l'axe motorisé en acier et faites le descendre jusqu'en bas des coulisses.

3

Glissez les attaches sur la première lame du tablier et revissez-les sur l'axe aux positions précédentes.

Votre tablier est ainsi solidarisé durablement avec l'axe.

03 66 72 91 88 / contact@amc-production.fr

79 rue du pré-catelan

59 110 La Madeleine

www.amc-production.fr

AMC
PRODUCTION



*Volets roulants et
portes de garage sur mesure
fabriqués en France*

AMC PRODUCTION est une entreprise française de fabrication de volets roulants et de portes de garage **sur mesure**

Notice Installation

“Porte enroulable à pression maintenue”

Branchement électrique de l'interrupteur GEBA (ancienne version)

Votre porte enroulable est composé :



un moteur à débrayage de secours

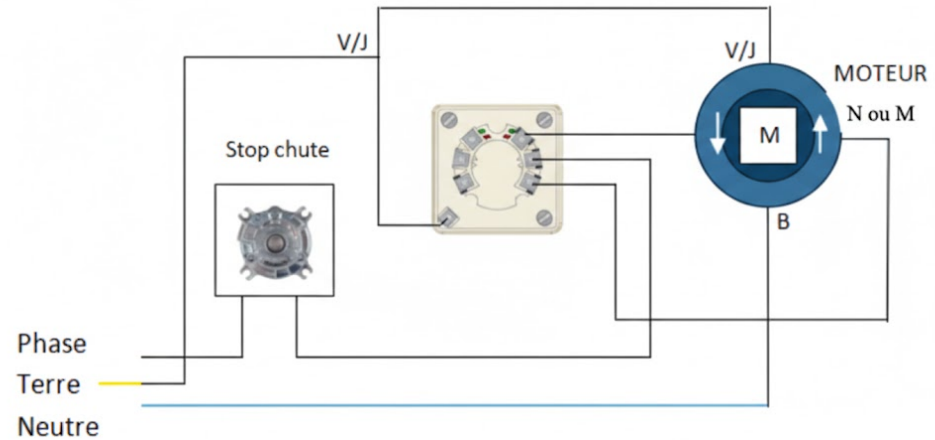


un “Stop-Chute” qui arrête la chute du tablier de porte enroulable le cas échéant

Branchez l'ensemble à l'interrupteur à clef



Si le bouton Montée descend la porte, inverser les câbles Noir et Marron (hors tension)



V/J : Fil vert et jaune (Terre)

M : Fil Marron

B ; Fil Bleu

N : Fil Noir

03 66 72 91 88 / [contact @ amc-production.fr](mailto:contact@amc-production.fr)

79 rue du pré-catelan

59 110 La Madeleine

www.amc-production.fr



Volets roulants et
portes de garage sur mesure
fabriqués en France

AMC PRODUCTION est une entreprise française de fabrication de volets roulants et de portes de garage **sur mesure**

Notice Installation

“Porte enroulable à pression maintenue”

Branchement électrique de l'interrupteur GEBA MS APZ 1-2T/1

Votre porte enroulable est composé :



un moteur à débrayage de secours

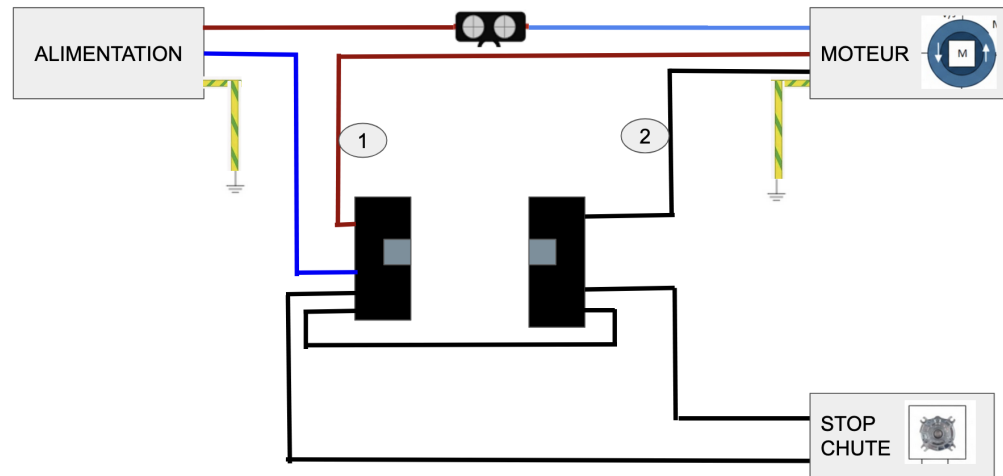


un “Stop-Chute” qui arrête la chute du tablier de porte enroulable le cas échéant

Branchez l'ensemble à à l'interrupteur à clef



Si le bouton Montée descend la porte, inverser les câbles Noir (2) et Marron (1). (hors tension)



03 66 72 91 88 / contact@amc-production.fr

79 rue du pré-catelan

59 110 La Madeleine

www.amc-production.fr



Volets roulants et
portes de garage sur mesure
fabriqués en France

AMC PRODUCTION est une entreprise française de fabrication de volets roulants et de portes de garage **sur mesure**

Notice Installation

“Porte enroulable à pression maintenue”

Réglage de fin de course

RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

Utiliser la tige en plastique fournie avec le moteur pour tourner les 2 molettes de réglage qui se trouvent sur la tête du moteur.

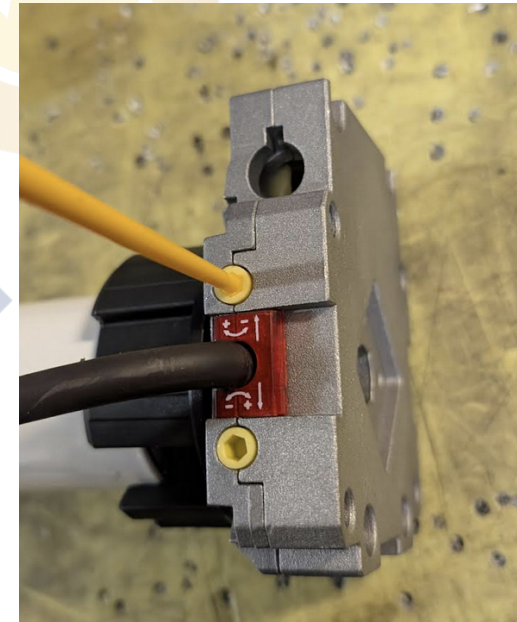
Chaque molette correspond à un sens de rotation du moteur :

- Tourner dans le sens **+** pour augmenter la course (monter le volet plus haut, ou bien descendre plus bas)
- Tourner dans le sens **-** pour diminuer la course

Moteur côté gauche



Moteur côté droit



03 66 72 91 88 / [contact @ amc-production.fr](mailto:contact@amc-production.fr)

79 rue du pré-catelan

59 110 La Madeleine

www.amc-production.fr



*Volets roulants et
portes de garage sur mesure
fabriqués en France*

*AMC PRODUCTION est une entreprise française de fabrication de volets roulants et de portes de garage **sur mesure***